

QCVN 07:2025/BNNMT

QUY CHUẨN KỸ THUẬT QUỐC GIA VỀ NGƯỠNG CHẤT THẢI NGUY HẠI

National Technical Regulation on Hazardous Waste Thresholds

Lời nói đầu

QCVN 07:2025/BNNMT do Cục Môi trường biên soạn, Vụ Khoa học và Công nghệ trình duyệt; Bộ Khoa học và Công nghệ thẩm định và được ban hành theo Thông tư số 44/2025/TT-BNNMT ngày 06 tháng 8 năm 2025 của Bộ trưởng Bộ Nông nghiệp và Môi trường.

QCVN 07:2025/BNNMT thay thế các Quy chuẩn:

QCVN 07:2009/BTNMT - Quy chuẩn kỹ thuật quốc gia về ngưỡng chất thải nguy hại.

QCVN 50:2013/BTNMT - Quy chuẩn kỹ thuật quốc gia về ngưỡng nguy hại đối với bùn thải từ quá trình xử lý nước.

QUY CHUẨN KỸ THUẬT QUỐC GIA VỀ NGƯỠNG CHẤT THẢI NGUY HẠI

National Technical Regulation on Hazardous Waste Thresholds

1. QUY ĐỊNH CHUNG

1.1. Phạm vi điều chỉnh

1.1.1. Quy chuẩn này quy định ngưỡng chất thải nguy hại đối với chất thải công nghiệp phải kiểm soát và các loại chất thải khác cho mục đích cụ thể.

1.1.2. Quy chuẩn này không áp dụng đối với chất thải phóng xạ, chất thải ở thể khí và hơi.

1.2. Đối tượng áp dụng

Quy chuẩn này áp dụng đối với các cơ quan nhà nước; tổ chức, cá nhân có liên quan đến phân định, phân loại chất thải và quan trắc, phân tích chất thải.

1.3. Giải thích từ ngữ

Trong quy chuẩn này, các từ ngữ dưới đây được hiểu như sau:

1.3.1. “**NH**” là ký hiệu viết tắt của chất thải nguy hại (sau đây viết tắt là CTNH) thuộc Danh mục chất thải nguy hại, chất thải công nghiệp phải kiểm soát và chất thải rắn công nghiệp thông thường ban hành kèm theo Thông tư số 02/2022/TT-BTNMT ngày 10 tháng 01 năm 2022 của Bộ trưởng Bộ Tài nguyên và Môi trường quy định chi tiết thi hành một số điều của Luật Bảo vệ môi trường (sau đây gọi chung là Danh mục chất thải).

1.3.2. “**KS**” là ký hiệu viết tắt của chất thải công nghiệp phải kiểm soát trong Danh mục chất thải.

1.3.3. *Ngưỡng CTNH (còn gọi là ngưỡng nguy hại của chất thải)* là giới hạn định lượng tính chất nguy hại hoặc thành phần nguy hại của một chất thải làm cơ sở để phân định, phân loại và quản lý CTNH.

1.3.4. *Chất thải đồng nhất (homogeneous)* là chất thải có thành phần và tính chất hoá-lý tương đối đồng nhất tại mọi điểm trong khối chất thải.

1.3.5. *Hỗn hợp chất thải* là hỗn hợp của ít nhất hai loại chất thải đồng nhất, kể cả trường hợp có nguồn gốc do kết cấu hay cấu thành có chủ định (như các phương tiện, thiết bị thải). Các chất thải đồng nhất cấu thành nên hỗn hợp chất thải được gọi là chất thải thành phần. Hỗn hợp chất thải mà các chất thải thành phần đã được hoà trộn với nhau một cách tương đối đồng nhất về tính chất hoá-lý tại mọi điểm trong khối hỗn hợp chất thải thì được coi là chất thải đồng nhất.

1.3.6. *Tạp chất bám dính* là các chất liên kết chặt trên bề mặt (với độ dày trung bình không quá 01 mm hoặc hàm lượng không quá 01% trên tổng khối lượng chất thải, không bị rời ra trong điều kiện bình thường) của chất thải hoặc hỗn hợp chất thải nền dạng rắn và không được coi là chất thải thành phần trong hỗn hợp chất thải.

1.3.7. *Nồng độ ngấm chiết (eluate/leaching)* là nồng độ của một thành phần nguy hại trong dung dịch sau ngấm chiết khi áp dụng phương pháp ngấm chiết để chuẩn bị mẫu.

1.3.8. *Hàm lượng tuyệt đối* là hàm lượng phần trăm (%) hoặc phần triệu (ppm) của một thành phần nguy hại trong chất thải.

1.3.9. *Mã số CAS (Chemical Abstracts Service)* là mã số đăng ký hóa chất của Hiệp hội Hóa chất Hoa Kỳ.

2. QUY ĐỊNH KỸ THUẬT VỀ NGƯỠNG CTNH

2.1. Nguyên tắc chung

2.1.1. Một chất thải có ký hiệu **KS** trong Danh mục chất thải được phân định là CTNH nếu thuộc một trong các trường hợp sau đây:

2.1.1.1. Có ít nhất một tính chất nguy hại vượt ngưỡng CTNH (nhiệt độ chớp cháy, độ kiềm hoặc độ axit) quy định tại Bảng 1 Quy chuẩn này.

2.1.1.2. Có ít nhất một thành phần nguy hại vượt ngưỡng CTNH (lớn hơn hoặc bằng) quy định tại Bảng 2 và Bảng 3 Quy chuẩn này.

2.1.2. Trường hợp một chất thải **KS** đã được phân định là CTNH thì chỉ được phân loại theo tên và mã CTNH của loại có chứa một (hoặc một nhóm) thành phần nguy hại nhất định.

2.2. Giá trị ngưỡng CTNH

2.2.1. Các tính chất nguy hại

Bảng 1. Ngưỡng CTNH về tính chất nguy hại

TT	Tính chất nguy hại	Ngưỡng CTNH
1.	Nhiệt độ chớp cháy	≤ 60 °C
2.	Tính kiềm (pH)	≥ 12,5
3.	Tính axit (pH)	≤ 2,0

2.2.2. Các thành phần nguy hại

Bảng 2. Ngưỡng CTNH về thành phần nguy hại (tính theo nồng độ ngâm chiết)

TT	Thành phần nguy hại	Công thức hóa học	Mã số CAS	Ngưỡng CTNH (tính theo nồng độ ngâm chiết (mg/L))
I	Nhóm kim loại và hợp chất vô cơ của chúng (tính theo kim loại)			
1.	Antimon (Antimony) ⁽¹⁾	Sb	7440-36-0	≥ 15
2.	Asen (Arsenic) ^(#)	As	7440-38-2	≥ 5,0
3.	Nicken (Nickel) ⁽¹⁾	Ni	7440-02-0	≥ 70
4.	Bari (Barium)	Ba	7440-39-3	≥ 100
5.	Cadmi (Cadmium) ^(#)	Cd	7440-43-9	≥ 1,0
6.	Chì (Lead) ⁽¹⁾	Pb	7439-92-1	≥ 5,0
7.	Crom (Chromium) ^{(1)(#)}	Cr	7440-47-3	≥ 5,0
8.	Selen (Selenium) ^(#)	Se	7782-49-2	> 1,0
9.	Thủy ngân (Mercury) ^(#)	Hg	7439-97-6	≥ 0,2
10.	Coban (Cobalt)	Co	7440-48-4	≥ 80
11.	Tali (Thallium)	Ta	7440-28-0	≥ 7,0
12.	Vanadi (Vanadium)	Va	7440-62-2	≥ 25
II	Nhóm dẫn xuất halogen và hydrocacbon dễ bay hơi			
13.	Benzen (Benzene) ^(#)	C ₆ H ₆	71-43-2	≥ 0,5
14.	Carbon tetraclorea (Carbon tetrachloride) ^(#)	CCl ₄	56-23-5	≥ 0,5
15.	Clobenzen (Chlorobenzene)	C ₆ H ₅ Cl	108-90-7	≥ 100
16.	Clorofom (Chloroform) ^(#)	CHCl ₃	67-66-3	≥ 6,0
17.	1,4-Diclobenzen (1,4-Dichlorobenzene) ^(#)	C ₆ H ₄ Cl ₂	106-46-7	≥ 7,5

18.	1,2-Dicloetan (1,2-Dichloroethane) (#)	$C_2H_4Cl_2$	107-06-2	$\geq 0,5$
19.	1,1-Dicloetylen (1,1-Dichloroethylene) (#)	$C_2H_2Cl_2$	75-35-4	$\geq 0,7$
20.	Tetracloetylen (Tetrachloroethylene) (#)	C_2Cl_4	127-18-4	$\geq 0,7$
21.	Tricloetylen (Trichloroethylene) (#)	C_2HCl_3	79-01-6	$\geq 0,5$
22.	Vinyl clorua (Vinyl chloride) (#)	C_2H_3Cl	75-01-4	$> 0,5$
III Nhóm hóa chất bảo vệ thực vật clo hữu cơ				
23.	Andrin (Aldrin) (#)	$C_{12}H_8Cl_6$	309-00-2	$\geq 0,5$
24.	Clodan (Chlordane) (#)	$C_{10}H_6Cl_8$	57-74-9	$\geq 0,03$
25.	Tổng DDD, DDE, DDT (bao gồm các đồng phân o, p, p') (#)	-	-	$\geq 1,0$
26.	Dieldrin (Dieldrin) (#)	$C_{12}H_8Cl_6O$	60-57-1	$\geq 0,02$
27.	BHC (Benzene Hexachloride) (bao gồm: α -BHC; β -BHC; δ -BHC; γ -BHC) (#)	$C_6H_6Cl_6$		$\geq 0,4$
28.	Tổng Endosulfan (#)	$C_9H_6Cl_6O_3S$	-	$\geq 0,2$
29.	Endrin (Endrin) (#)	$C_{12}H_8Cl_6O$	72-20-8	$\geq 0,02$
30.	Heptaclo và Heptaclo epoxit (Heptachlor and its epoxide) (#)	$C_{10}H_5Cl_7$	76-44-8	$\geq 0,008$
31.	Hexaclobenzen (Hexachlorobenzene) (#)	C_6Cl_6	118-74-1	$\geq 0,13$
32.	Hexaclobutadien (Hexachlorobutadiene) (#)	C_4Cl_6	87-68-3	$\geq 0,5$
33.	Hexacloetan (Hexachloroethane) (#)	C_2Cl_6	67-72-1	$\geq 3,0$
34.	Toxaphen (Toxaphene) (#)	$C_{10}H_{10}Cl_8$	8001-35-2	$\geq 0,5$
35.	Mirex (Mirex) (#)	$C_{10}Cl_{12}$	2385-85-5	$\geq 0,7$
36.	Pentaclobenzen (Pentachlorobenzene) (#)	C_6HCl_5	608-93-5	$\geq 3,0$
37.	Kepon (Kepone) (tên khác: Clodecon (Chlordecone)) (#)	$C_{10}H_{10}O$	143-50-0	$\geq 2,0$
38.	Metoxyclo (Methoxychlor)	$C_{16}H_{15}Cl_3O_2$	72-43-5	≥ 10
IV Nhóm hoá chất bảo vệ thực vật photpho hữu cơ và hóa chất bảo vệ thực vật khác				
39.	Disulfoton (Disulfoton) (#)	$C_8H_{19}O_2PS_3$	298-04-4	$\geq 0,1$
40.	Metyl paration (Methyl parathion) (#)	$(CH_3O)_2PSO-C_6H_4NO_2$	298-00-0	$\geq 1,0$
41.	Paration (Parathion) (#)	$C_{10}H_{14}NO_5PS$	56-38-2	≥ 20
42.	Silvex/2,4,5-TP (2,4,5-TP (Silvex)) (#)	$C_9H_7Cl_3O_3$	93-72-1	$\geq 1,0$
43.	2,4-Diclophenoxyaxetic axit (2,4-D) (#)	$C_6H_3Cl_2O CH_2COOH$	94-75-7	≥ 10
V Nhóm thành phần hữu cơ khác				
44.	Tổng Cresol (Total Cresol)	$CH_3C_6H_4OH$		≥ 200
45.	2,4-Dinitrotoluen (2,4-Dinitrotoluene) (#)	$CH_3C_6H_3(NO_2)_2$	121-14-2	$\geq 0,13$

46.	Metyl etyl keton (Methyl ethyl ketone)	C ₄ H ₈ O	78-93-3	≥ 200
47.	Nitrobenzen (Nitrobenzene) (#)	C ₆ H ₅ NO ₂	98-95-3	≥ 2,0
48.	Pentaclophenol (Pentachlorophenol)	C ₆ OHCl ₅	87-86-5	≥ 100
49.	Pyridin (Pyridine) (#)	C ₅ H ₅ N	110-86-1	≥ 5,0
50.	2,4,5-Triclophenol (2,4,5-Trichlorophenol)	C ₆ H ₂ Cl ₃ OH	95-95-4	≥ 400
51.	2,4,6-Triclophenol (2,4,6-Trichlorophenol) (#)	C ₆ H ₂ Cl ₃ OH	88-06-2	≥ 2,0
52.	Pyren (Pyrene) (#)	C ₁₆ H ₁₀	129-00-0	≥ 5,0
53.	Phenol (Phenol)	C ₆ H ₅ OH	108-95-2	≥ 1 000
54.	Tổng Dioxin (bao gồm các cấu tử: 2,3,7,8-TCDD; 1,2,3,7,8-PeCDD; 1,2,3,4,7,8-HxCDD; 1,2,3,6,7,8-HxCDD; 1,2,3,7,8,9-HxCDD; 1,2,3,4,6,7,8-HpCDD; OCDD) (#)	-	-	≥ 0,005
55.	Tổng Furan (bao gồm các cấu tử: 2,3,7,8-TCDF; 2,3,4,7,8-PeCDF; 1,2,3,7,8-PeCDF; 1,2,3,4,7,8-HxCDF; 1,2,3,6,7,8-HxCDF; 1,2,3,7,8,9-HxCDF; 2,3,4,6,7,8-HxCDF; 1,2,3,4,6,7,8-HpCDF; 1,2,3,4,7,8,9-HpCDF; OCDF) (#)	-	-	≥ 0,01

Chú thích: ⁽¹⁾ Trường hợp các phế liệu kim loại của antimon, niken, chì, crom hoặc phế liệu hợp kim có chứa các kim loại này được làm sạch, không lẫn tạp chất, không chứa các thành phần nguy hại khác vượt ngưỡng CTNH, ở dạng thanh, khối, tấm, đoạn thanh, đoạn ống, đầu mẩu, đầu tấm, đầu cắt, phoi, sợi, mảnh (không phải dạng bột), được tách riêng cho mục đích tái chế, tái sử dụng thì các kim loại này không tính là thành phần nguy hại vô cơ trong phế liệu.

(#) Thành phần nguy hại đặc biệt (có tính chất cực độc hoặc có khả năng gây ung thư hay gây đột biến gen rất cao).

Bảng 3. Ngưỡng CTNH về thành phần nguy hại (tính theo hàm lượng tuyệt đối (phân tích tổng số))

TT	Thành phần nguy hại	Công thức hóa học	Số CAS	Ngưỡng CTNH (tính theo hàm lượng tuyệt đối (ppm ⁽¹⁾))
1.	Tổng dầu mỡ khoáng	-	-	≥ 1 000
2.	Xyanua hoạt động (Cyanides amenable) (#)	CN ⁻	-	≥ 30
3.	Tổng Xyanua (Total cyanides)	CN ⁻	-	≥ 590

4.	PCB (Polychlorinated biphenyls) (#), tính theo các cấu tử: PCB 28, PCB 52, PCB 101, PCB 138, PCB 153, PCB 180	-	1336-36-3	≥ 5,0
----	--	---	-----------	-------

Chú thích:

(¹) Đơn vị ppm được tính mg/kg theo khối lượng khô (chất thải rắn) hoặc mg/L (chất thải lỏng).

(#) Thành phần nguy hại đặc biệt (có tính chất cực độc hoặc có khả năng gây ung thư hay gây đột biến gen rất cao).

3. PHƯƠNG PHÁP XÁC ĐỊNH

3.1. Phương pháp xác định tính chất CTNH và thành phần CTNH quy định tại Quy chuẩn này được thực hiện theo quy định tại Phụ lục 1 Quy chuẩn này.

3.2. Chấp thuận các phương pháp đo đạc, lấy mẫu, thử nghiệm khác (chưa được viện dẫn tại Cột 2 và Cột 3 Phụ lục 1 Quy chuẩn này), bao gồm: TCVN; phương pháp tiêu chuẩn quốc gia của một trong các quốc gia thuộc Nhóm các quốc gia công nghiệp phát triển (G7), Tổ chức Tiêu chuẩn hóa Châu Âu (CEN/EN), các quốc gia thành viên của Liên minh Châu Âu, hoặc Tổ chức tiêu chuẩn hóa quốc tế (ISO).

3.3. Nguyên tắc lấy mẫu, phân tích, phân định và phân loại CTNH:

Ngoài quy định cụ thể về phương pháp lấy mẫu nêu trong các phương pháp xác định quy định tại Phụ lục 1 Quy chuẩn này, việc lấy mẫu, phân tích, phân định và phân loại CTNH phải được tiến hành theo nguyên tắc cơ bản sau:

3.3.1. Đối với các chất thải đồng nhất ở thể rắn: Lấy ít nhất 03 mẫu đại diện ngẫu nhiên ở các vị trí khác nhau trong khối chất thải (có tính đến sự phân bố đại diện của kích thước các hạt hoặc phần tử trong khối chất thải) và sử dụng giá trị trung bình của kết quả phân tích để so sánh với ngưỡng CTNH.

3.3.2. Đối với chất thải lỏng, bùn hoặc hỗn hợp của chúng: Phải khuấy, trộn đều (nếu có thể) để thành phần tương đối đồng nhất trước khi lấy ít nhất 03 mẫu đại diện ngẫu nhiên ở các vị trí khác nhau và sử dụng giá trị trung bình của kết quả phân tích để so sánh với ngưỡng CTNH.

3.3.3. Đối với hỗn hợp chất thải rắn hoặc hỗn hợp giữa chất thải rắn và chất thải lỏng, bùn: Sử dụng tối đa các biện pháp cơ học phù hợp (chặt, cắt, bóc, cạo, ly tâm, trọng lực, thổi khí... nhưng không được sử dụng nước hoặc dung môi để rửa, tách) để tách riêng các chất thải thành phần và lấy mẫu đối với từng chất thải thành phần này theo quy định tại Mục 3.3.1 hoặc 3.3.2 Quy chuẩn này; sử dụng giá trị trung bình của kết quả phân tích đối với từng chất thải thành phần để so sánh với ngưỡng CTNH. Trường hợp không thể tách riêng các chất thải thành phần bằng các biện pháp cơ học thì trộn đều khối chất thải (nếu có thể) và lấy ít nhất 09 mẫu phân bố đều theo cách chia đều các phần trong khối chất thải (mỗi phần lấy 01 mẫu) và sử dụng giá trị trung bình của kết quả phân tích để so sánh với ngưỡng CTNH.

3.3.4. Đối với chất thải rắn có tạp chất bám dính: Lấy 03 mẫu đại diện ngẫu nhiên ở các vị trí khác nhau của chất thải nền (chất thải đồng nhất ở thể rắn) mà có tạp chất bám dính và sử dụng giá trị trung bình của kết quả phân tích để so sánh với ngưỡng CTNH. Nếu chất thải nền là hỗn hợp chất thải thì phải tách riêng các chất thải thành phần để phân định theo quy định tại Mục 3.3.3 Quy chuẩn này.

3.3.5. Đối với việc phân định chung một dòng chất thải phát sinh thường xuyên từ một nguồn thải nhất định có phải là CTNH hay không thì phải lấy mẫu vào ít nhất 03 ngày khác nhau, thời điểm lấy mẫu của mỗi ngày phải khác nhau (đầu, giữa và cuối của một ca hoặc mẻ hoạt động), mỗi ngày lấy ít nhất 03 mẫu ngẫu nhiên ở các vị trí khác nhau sau đó trộn đều các mẫu của từng ngày thành 01 mẫu để phân tích và sử dụng giá trị trung bình của kết quả phân tích mẫu của 03 ngày để so sánh với ngưỡng CTNH.

3.4. Nguyên tắc lựa chọn các tính chất và thành phần nguy hại để phân tích:

Một chất thải bất kỳ chỉ cần có ít nhất một tính chất hoặc một thành phần nguy hại vượt ngưỡng CTNH quy định tại Bảng 1, Bảng 2 và Bảng 3 Quy chuẩn này thì phân định là CTNH. Do vậy, nếu chỉ để phân định một chất thải thuộc loại **KS** có phải CTNH hay không, trong quá trình lựa chọn phân tích mà phát hiện ra một tính chất hoặc một thành phần nguy hại vượt ngưỡng CTNH thì không phải tiến hành phân tích các tính chất hoặc thành phần nguy hại còn lại, trừ trường hợp phân tích cho mục đích khác. Việc lựa chọn phân tích các tính chất hoặc thành phần nguy hại được tiến hành như sau:

3.4.1. Đối với các tính chất nguy hại: Căn cứ vào đặc điểm của nguồn thải và chủng loại chất thải để lựa chọn việc phân tích tính dễ cháy, tính kiềm, tính axit quy định tại Bảng 1 Quy chuẩn này. Nếu chắc chắn rằng đặc điểm nguồn thải và chủng loại chất thải không thể dẫn tới việc chất thải có các chất dễ cháy, tính kiềm hoặc tính axit thì chuyển sang phân tích các thành phần nguy hại.

3.4.2. Đối với các thành phần nguy hại: Không nhất thiết phải phân tích tất cả các thành phần nguy hại quy định tại Bảng 2 và Bảng 3 Quy chuẩn này.

Căn cứ vào loại hình sản xuất, kinh doanh, dịch vụ; công nghệ sản xuất, công nghệ xử lý chất thải; nguyên liệu, vật liệu, nhiên liệu, hóa chất sử dụng và đặc điểm nguồn thải để lựa chọn, phân tích tối thiểu tính chất, thành phần nguy hại đặc trưng quy định tại cột 3 Phụ lục 2 Quy chuẩn này và một số tính chất, thành phần nguy hại khác có thể phát sinh quy định cột 4 Phụ lục 2 Quy chuẩn này.

3.5. Một số trường hợp thường gặp trong thực tế được quy định cụ thể như sau:

3.5.1. Đối với bao bì thải: Trước khi tiến hành lấy mẫu, phân tích để phân định, phân loại CTNH, các thành phần chất được chứa còn lại trong bao bì phải được loại bỏ tối đa khỏi vật liệu bao bì bằng các biện pháp cơ học phù hợp (bóc, tách, cạo,... đối với thành phần rắn, bùn hoặc trọng lực, ly tâm,... đối với thành phần bùn, lỏng, nhưng không được sử dụng nước hoặc hoá chất để rửa, tách, tẩy), đảm bảo chỉ còn lại các thành phần bám dính (với độ dày trung bình dưới 01 mm hoặc hàm lượng dưới 01%). Lấy mẫu, phân tích riêng biệt cho vật liệu

bao bì (có các thành phần bám dính) và thành phần chất được chứa đã tách riêng ra có phải là CTNH hay không theo quy định tại Phần 2 Quy chuẩn này. Nếu thành phần chất được chứa đã tách riêng ra là CTNH thì phân định luôn toàn bộ bao bì là CTNH mà không cần phân tích vật liệu bao bì. Nếu thành phần chất được chứa chỉ còn lại ở dạng tạp chất bám dính thì không cần khâu loại bỏ bằng các biện pháp cơ học mà lấy mẫu, phân tích luôn.

3.5.2. Đối với các phương tiện, thiết bị thải (ví dụ phương tiện giao thông, thiết bị điện, điện tử,...): Việc lấy mẫu, phân tích để phân định, phân loại CTNH phải được tiến hành cho từng chất thải thành phần (bộ phận hoặc vật liệu cấu thành nên phương tiện, thiết bị, ví dụ dầu máy).

3.5.3. Dầu, hoá chất hoặc dung môi thải chỉ được phân loại, áp mã theo loại chất thải có gốc halogen hữu cơ hoặc có thành phần halogen hữu cơ nếu nồng độ ngâm chiết trừ PCB tính theo hàm lượng tuyệt đối) của ít nhất một thành phần halogen hữu cơ vượt ngưỡng CTNH (theo quy định tương ứng tại Bảng 2 hoặc Bảng 3 Quy chuẩn này).

4. QUY ĐỊNH QUẢN LÝ

4.1. Mọi chất thải thuộc loại **NH** hoặc hỗn hợp chất thải có chứa ít nhất một chất thải thành phần thuộc loại **NH** trong Danh mục chất thải không phải lấy mẫu, phân tích để so sánh với ngưỡng CTNH mà phân định ngay là CTNH hoặc hỗn hợp CTNH.

4.2. Mọi chất thải thuộc loại **KS** hoặc hỗn hợp chất thải thuộc loại **KS** khi chưa chứng minh được không phải là CTNH thì phải được quản lý theo các quy định đối với CTNH.

4.3. Nếu một dòng chất thải phát sinh thường xuyên (có tính chất lặp đi lặp lại một cách tương đối ổn định) từ một nguồn thải nhất định (như bùn thải từ hệ thống xử lý nước thải) có tính chất hoặc thành phần nguy hại lúc vượt ngưỡng, lúc không vượt ngưỡng (dưới ngưỡng) CTNH tại các thời điểm lấy mẫu khác nhau thì phải phân định chung dòng chất thải đó là CTNH, trừ trường hợp phân định riêng cho từng lô chất thải riêng lẻ trong dòng chất thải đó.

4.4. Hỗn hợp chất thải có ít nhất một chất thải thành phần là CTNH bị coi là CTNH (hay hỗn hợp CTNH) và phải quản lý theo các quy định đối với CTNH.

4.5. Trường hợp nguồn chất thải có một hoặc một số tính chất, thành phần nguy hại khác chưa được quy định tại Bảng 1, Bảng 2 và Bảng 3 Quy chuẩn này thì áp dụng theo tiêu chuẩn quốc gia về bảo vệ môi trường của một trong các quốc gia thuộc Nhóm các quốc gia công nghiệp phát triển (G7).

4.6. Việc phân định, phân loại CTNH quy định tại Quy chuẩn này được thực hiện thông qua quan trắc, phân tích tính chất và thành phần nguy hại của mẫu chất thải.

4.7. Kết quả quan trắc, phân tích tính chất và thành phần nguy hại của mẫu chất thải là căn cứ để chủ nguồn thải quản lý chất thải theo quy định; là căn cứ để cơ quan nhà nước xem xét, xử lý theo quy định của pháp luật.

4.8. Việc quan trắc, phân tích tính chất và thành phần nguy hại quy định tại Quy chuẩn này để cung cấp thông tin, số liệu cho cơ quan nhà nước phải được thực hiện bởi tổ chức đã được cấp Giấy chứng nhận đủ điều kiện hoạt động dịch vụ quan trắc môi trường theo quy định của pháp luật. Việc quan trắc, phân tích tính chất và thành phần nguy hại khác quy định tại Mục 4.5 Quy chuẩn này được thực hiện bởi tổ chức đã được cấp Giấy chứng nhận đăng ký hoạt động thử nghiệm theo quy định của pháp luật.

4.9. Việc phân định chất thải nguy hại đối với các loại chất thải khác cho mục đích cụ thể được thực hiện như đối với chất thải công nghiệp phải kiểm soát quy định tại Quy chuẩn này. Việc lựa chọn tính chất và thành phần nguy hại để phân tích đối với các loại chất thải khác cho mục đích cụ thể được thực hiện theo nguyên tắc quy định tại Mục 3.4 Quy chuẩn này hoặc theo từng mục đích cụ thể.

5. TRÁCH NHIỆM CỦA TỔ CHỨC, CÁ NHÂN

5.1. Chủ nguồn thải có trách nhiệm:

5.1.1. Thực hiện quan trắc, phân tích tối thiểu 01 (một) lần về tính chất và thành phần nguy hại của chất thải trong toàn bộ quá trình hoạt động (không bao gồm quá trình vận hành thử nghiệm công trình xử lý chất thải theo quy định) để phân định chất thải theo quy định.

5.1.2. Trường hợp có thay đổi về công nghệ sản xuất, công nghệ xử lý chất thải, nguyên liệu, vật liệu, nhiên liệu, hóa chất sử dụng và thay đổi khác dẫn tới thay đổi tính chất và thành phần nguy hại của chất thải thì phải thực hiện phân định lại chất thải theo quy định.

5.2. Chủ nguồn thải có trách nhiệm thực hiện phân định, phân loại chất thải để quản lý chất thải theo quy định và tự chịu trách nhiệm trước pháp luật về kết quả phân định, phân loại chất thải.

5.3. Chủ nguồn thải có trách nhiệm lưu giữ kết quả phân tích, phân định chất thải trong thời hạn tối thiểu là 05 năm.

5.4. Tổ chức, cá nhân thực hiện lấy mẫu, phân tích để thực hiện phân định, phân loại chất thải theo quy định tại Mục 3 Quy chuẩn này.

6. TỔ CHỨC THỰC HIỆN

6.1. Cơ quan quản lý nhà nước về bảo vệ môi trường có trách nhiệm hướng dẫn, kiểm tra việc thực hiện Quy chuẩn này.

6.2. Trường hợp các văn bản, quy định được viện dẫn trong Quy chuẩn này sửa đổi, bổ sung hoặc thay thế thì áp dụng theo văn bản, quy định mới./.

Phương pháp, kỹ thuật lấy mẫu chất thải và xác định các thành phần trong chất thải

TT	Lấy mẫu, thành phần	Phương pháp thử nghiệm và số hiệu tiêu chuẩn
(1)	(2)	(3)
1	Lấy mẫu	TCVN 9466:2021 TCVN 12951:2020 TCVN 13920:2023 TCVN 13921:2023 TCVN 12539:2018 TCVN 12540:2018 TCVN 6663-13:2015 TCVN 13922:2023
2	Phương pháp ngâm chiết (đối với các thành phần nguy hại quy định tại Bảng 2 Quy chuẩn này)	US EPA Method 1311
3	pH	US EPA Method 9045D US EPA Method 9040C
4	Nhiệt độ chớp cháy	ASTM D3278-96 TCVN 2699:1995 TCVN 7498:2005
5	Antimon (Antimony)	US EPA Method 6020B US EPA Method 200.7 US EPA Method 200.8
6	Asen (Arsenic)	TCVN 9239:2012 SMEWW 3113B:2023 SMEWW 3114.C:2023 US EPA Method 6020B US EPA Method 200.7

		US EPA Method 200.8 US EPA Method 7060A
7	Nicken (Nickel)	TCVN 9239:2012 SMEWW 3111B:2023 US EPA Method 6020B US EPA Method 200.7 US EPA Method 200.8
8	Bari (Barium)	TCVN 9239:2012 SMEWW 3111D:2023 US EPA Method 6020B US EPA Method 200.7 US EPA Method 200.8
9	Cadmi (Cadmium)	TCVN 9239:2012 SMEWW 3111B:2023 SMEWW 3113B:2023 US EPA Method 6020B US EPA Method 200.7 US EPA Method 200.8
10	Chì (Lead)	TCVN 9239:2012 SMEWW 3111B:2023 SMEWW 3113B:2023 US EPA Method 6020B US EPA Method 200.7 US EPA Method 200.8
11	Crom (Chromium)	TCVN 9239:2012

		<p>SMEWW 3111B:2023</p> <p>US EPA Method 6020B</p> <p>US EPA Method 200.7</p> <p>US EPA Method 200.8</p>
12	Selen (Selenium)	<p>TCVN 9239:2012</p> <p>US EPA Method 6020B</p> <p>SMEWW 3114.C:2023</p> <p>US EPA Method 200.7</p> <p>US EPA Method 245.1</p>
13	Thủy ngân (Mercury)	<p>TCVN 9239:2012</p> <p>US EPA Method 6020B</p> <p>SMEWW 3112B:2023</p> <p>US EPA Method 200.8</p> <p>US EPA Method 200.7</p> <p>US EPA Method 245.1</p>
14	Coban (Cobalt)	<p>TCVN 9239:2012</p> <p>SMEWW 3111B:2023</p> <p>US EPA Method 6020B</p> <p>US EPA Method 200.7</p> <p>US EPA Method 200.8</p>
15	Tali (Thallium)	<p>TCVN 9239:2012</p> <p>SMEWW 3111B:2023</p> <p>US EPA Method 6020B</p> <p>US EPA Method 200.7</p> <p>US EPA Method 200.8</p>

16	Vanadi (Vanadium)	TCVN 9239:2012 SMEWW 3111B:2023 US EPA Method 6020B US EPA Method 200.7 US EPA Method 200.8
17	Benzen (Benzene)	US EPA Method 3510C US EPA Method 3540C US EPA Method 3620C US EPA Method 5030C US EPA Method 8260D US.EPA Method 5035A
18	Cacbon tetraclorua (Carbon tetrachloride)	US EPA Method 5030C US EPA Method 8260D US.EPA Method 5035A
19	Clobenzen (Chlorobenzene)	US EPA Method 3510C US EPA Method 3540C US EPA Method 3620C US EPA Method 5030C US EPA Method 8260D US.EPA Method 5035A
20	Clorofom (Chloroform)	US EPA Method 5030C US EPA Method 8260D US EPA Method 5021A
21	1,4-Diclobenzen (1,4-Dichlorobenzene)	US EPA Method 5021A US EPA Method 8260D US EPA Method 5030C

22	1,2-Dicloetan (1,2-Dichloroethane)	US EPA Method 5030C US EPA Method 8260D US.EPA Method 5035A
23	1,1-Dicloetylen (1,1-Dichloroethylene)	US EPA Method 5030C US EPA Method 8260D
24	Tetracloretylen (Tetrachloroethylene)	US EPA Method 5030C US EPA Method 8260D US.EPA Method 5035A
25	Tricloetylen (Trichloroethylene)	US EPA Method 5021A US EPA Method 8260D US.EPA Method 5035A
26	Vinyl clorua (Vinyl chloride)	US EPA Method 5030C US EPA Method 8260D US EPA Method 5021A
27	Andrin (Aldrin)	US EPA Method 3510C US.EPA Method 3620C US EPA Method 8270E
28	Clodan (Chlordane)	US EPA Method 3510C US EPA Method 3540C US EPA Method 3620C US EPA Method 3620C US EPA Method 8270E
29	Tổng DDD, DDE, DDT (bao gồm các đồng phân o, p, p')	US EPA Method 3510C US EPA Method 8270E
30	Dieldrin (Dieldrin)	US EPA Method 3510C US EPA Method 8270E
31	BHC (Benzene Hexachloride) (bao gồm: α -BHC; β - BHC; δ -BHC; γ -BHC)	US EPA Method 3535A

		US EPA Method 8081B
		US EPA Method 8270E
32	Tổng Endosulfan	US EPA Method 3510C
		US EPA Method 8270E
33	Endrin (Endrin)	US EPA Method 3510C
		US EPA Method 3540C
		US EPA Method 3620C
		US EPA Method 3535A
		US EPA Method 8081B
		US EPA Method 8270E
34	Heptaclo và Heptaclo epoxit (Heptachlor and its epoxide)	US EPA Method 3510C
		US EPA Method 3540C
		US EPA Method 3620C
		US EPA Method 8270E
35	Hexaclobenzen (Hexachlorobenzene)	US EPA Method 3510C
		US EPA Method 3540C
		US EPA Method 3620C
		US EPA Method 8270E
36	Hexaclobutadien (Hexachlorobutadiene)	US EPA Method 3510C
		US EPA Method 3540C
		US EPA Method 3620C
		US EPA Method 8270E
37	Hexacloetan (Hexachloroethane)	US EPA Method 3510C
		US EPA Method 3540C
		US EPA Method 3620C
		US EPA Method 8270E

38	Toxaphen (Toxaphene)	US EPA Method 3510C US EPA Method 3630C US EPA Method 8270E
39	Mirex (Mirex)	US EPA Method 3510C US EPA Method 3630C US EPA Method 8270E
40	Pentaclobenzen (Pentachlorobenzene)	US EPA Method 3510C US EPA Method 3630C US EPA Method 8270E
41	Kepon (Kepone) (tên khác là Clodecon (Chlordecone))	US EPA Method 3510C US EPA Method 3630C US EPA Method 8270E
42	Metoxyclo (Methoxychlor)	US EPA Method 3510C US EPA Method 3540C US EPA Method 3620C US EPA Method 8270E
43	Disulfoton (Disulfoton)	US EPA Method 3510C US EPA Method 3620C US EPA Method 8270E
44	Metyl paration (Methyl parathion)	US EPA Method 3510C US EPA Method 3620C US EPA Method 8270E
45	Paration (Parathion)	US EPA Method 3510C US EPA Method 3620C US EPA Method 8270E
46	Silvex/2,4,5-TP (2,4,5-TP (Silvex))	US EPA Method 8151A US EPA Method 8321

		US EPA Method 8085
47	2,4-Diclophenoxyaxetic axit (2,4-D)	US EPA Method 3630C US EPA Method 3535A US EPA Method 8081B
48	Tổng Cresol (Total Cresol)	US EPA Method 3510C US EPA Method 3630C US EPA Method 8270E
49	2,4-Dinitrotoluen (2,4-Dinitrotoluene)	US EPA Method 8270E
50	Metyl etyl keton (Methyl ethyl ketone)	US EPA Method 5021A US EPA Method 8260D
51	Nitrobenzen (Nitrobenzene)	US EPA Method 8270E
52	Pentaclophenol (Pentachlorophenol)	US EPA Method 3510C US EPA Method 3630C US EPA Method 8270E
53	Pyridin (Pyridine)	US EPA Method 8270E
54	2,4,5-Triclophenol (2,4,5-Trichlorophenol)	US EPA Method 3510C US EPA Method 3630C US EPA Method 8270E
55	2,4,6-Triclophenol (2,4,6-Trichlorophenol)	US EPA Method 3510C US EPA Method 3630C US EPA Method 8270E
56	Pyren (Pyrene)	US EPA Method 3510C US EPA Method 3630C US EPA Method 8100
57	Phenol (Phenol)	US EPA Method 3510C US EPA Method 3630C US EPA Method 8270E
58	Tổng Dioxin (bao gồm các cấu tử: 2,3,7,8-TCDD; 1,2,3,7,8-PeCDD; 1,2,3,4,7,8-HxCDD;	US EPA Method 1613B

	1,2,3,6,7,8-HxCDD; 1,2,3,7,8,9-HxCDD; 1,2,3,4,6,7,8-HpCDD; OCDD)	
59	Tổng Furan (bao gồm các cấu tử: 2,3,7,8-TCDF; 2,3,4,7,8-PeCDF; 1,2,3,7,8-PeCDF; 1,2,3,4,7,8-HxCDF; 1,2,3,6,7,8-HxCDF; 1,2,3,7,8,9-HxCDF; 2,3,4,6,7,8-HxCDF; 1,2,3,4,6,7,8-HpCDF; 1,2,3,4,7,8,9-HpCDF; OCDF)	US EPA Method 1613B
60	Tổng dầu mỡ khoáng	US EPA Method 9071B US EPA Method 1664B (trường hợp có lẫn dầu mỡ động thực vật)
61	Xyanua hoạt động (Cyanides amenable)	US EPA Method 9013A US EPA Method 9014 US EPA Method 9010C SMEWW 4500-CN-.C&E:2023 ISO 14403-2:2017
62	Tổng Xyanua (Total cyanides)	US EPA Method 9013A US EPA Method 9014 US EPA Method 9010C SMEWW 4500-CN-.C&E:2023 ISO 14403-2:2017
63	PCB (Polychlorinated biphenyls), tính theo các cấu tử: PCB 28, PCB 52, PCB 101, PCB 138, PCB 153, PCB 180	US EPA Method 3540C US EPA Method 3580A US EPA Method 3620C US EPA Method 3630C US EPA Method 8270E

Chú thích:

- TCVN: Tiêu chuẩn quốc gia của Việt Nam.

- US EPA Method: Phương pháp của Cơ quan bảo vệ môi trường Hoa Kỳ.

- ASTM: Tiêu chuẩn của Hiệp hội Thử nghiệm và Vật liệu Hoa Kỳ.
- ISO: Tiêu chuẩn của Tổ chức tiêu chuẩn quốc tế.
- SMEWW: Phương pháp chuẩn thử nghiệm nước và nước thải.

Phụ lục 2

Tính chất và thành phần nguy hại đặc trưng của chất thải công nghiệp phải kiểm soát theo nhóm nguồn/dòng thải chính (*)

Mã chất thải	Tên chất thải	Tính chất, thành phần nguy hại đặc trưng	Tính chất, thành phần nguy hại khác có thể phát sinh
(1)	(2)	(3)	(4)
01	CHẤT THẢI TỪ NGÀNH THĂM DÒ, KHAI THÁC, CHẾ BIẾN KHOÁNG SẢN, DẦU KHÍ VÀ THAN		
01 01	Chất thải từ quá trình chế biến quặng kim loại đen bằng phương pháp hoá-lý		
01 01 02	Các loại quặng đuôi khác có các thành phần nguy hại	pH, một số kim loại theo thực tế loại quặng chế biến	Theo thực tế nguyên liệu, nhiên liệu, hóa chất sử dụng
01 01 03	Chất thải khác có các thành phần nguy hại từ quá trình chế biến quặng sắt	pH, một số kim loại theo thực tế loại quặng chế biến	Theo thực tế nguyên liệu, nhiên liệu, hóa chất sử dụng
01 02	Chất thải từ quá trình chế biến quặng kim loại màu bằng phương pháp hoá-lý		
01 02 01	Chất thải có các thành phần nguy hại từ quá trình chế biến quặng kim loại màu bằng phương pháp hoá-lý	pH, một số kim loại theo thực tế loại quặng chế biến	Theo thực tế nguyên liệu, nhiên liệu, hóa chất sử dụng
01 02 03	Các loại quặng đuôi khác có các thành phần nguy hại	pH, một số kim loại theo thực tế loại quặng chế biến	Theo thực tế nguyên liệu, nhiên liệu, hóa chất sử dụng

01 03	Bùn thải và các chất thải khác từ quá trình khoan		
01 03 01	Bùn thải và chất thải có dầu từ quá trình khoan	pH, nhiệt độ chớp cháy, tổng dầu mỡ khoáng, một số kim loại và hydrocacbon dễ bay hơi theo thực tế địa chất	Theo thực tế nguyên liệu, nhiên liệu, hóa chất sử dụng
01 03 02	Bùn thải và chất thải có các thành phần nguy hại (khác với dầu) từ quá trình khoan	pH, một số kim loại theo thực tế địa chất	Theo thực tế nguyên liệu, nhiên liệu, hóa chất sử dụng
01 06	Chất thải từ quá trình tinh chế và vận chuyển khí tự nhiên		
01 06 01	Chất thải có thủy ngân	pH, thủy ngân	Theo thực tế nguyên liệu, nhiên liệu, hóa chất sử dụng
01 07	Chất thải từ quá trình chế biến khoáng sản phi kim bằng phương pháp hoá-lý		
01 07 01	Chất thải có các thành phần nguy hại từ quá trình chế biến khoáng sản phi kim bằng phương pháp hoá-lý	pH	Theo thực tế loại khoáng sản chế biến và nguyên liệu, nhiên liệu, hóa chất sử dụng
02	CHẤT THẢI TỪ QUÁ TRÌNH SẢN XUẤT, ĐIỀU CHẾ, CUNG ỨNG VÀ SỬ DỤNG HOÁ CHẤT VÔ CƠ		
02 01	Chất thải từ quá trình sản xuất, điều chế, cung ứng và sử dụng axit		
02 01 06	Các loại axit thải khác	pH	Theo thực tế nguyên liệu, nhiên liệu, hóa chất sử dụng
02 02	Chất thải từ quá trình sản xuất, điều chế, cung ứng và sử dụng bazơ		
02 02 02	Các loại bazơ thải khác với các loại trên	pH	Theo thực tế nguyên liệu, nhiên liệu, hóa chất sử dụng

02 03	Chất thải từ quá trình sản xuất, điều chế, cung ứng, sử dụng muối, dung dịch muối và oxit kim loại		
02 03 01	Muối và dung dịch muối thải có xyanua	pH, tổng Xyanua, Xyanua hoạt động, một số kim loại theo thực tế sản xuất	Theo thực tế nguyên liệu, nhiên liệu, hóa chất sử dụng
02 03 02	Muối và dung dịch muối thải có kim loại nặng	pH, một số kim loại theo thực tế sản xuất	Theo thực tế nguyên liệu, nhiên liệu, hóa chất sử dụng
02 03 03	Oxit kim loại thải có kim loại nặng	pH, một số kim loại theo thực tế sản xuất	Theo thực tế nguyên liệu, nhiên liệu, hóa chất sử dụng
02 04	Chất thải khác có kim loại từ quá trình sản xuất, điều chế, cung ứng, sử dụng muối, dung dịch muối và oxit kim loại		
02 04 01	Chất thải có asen	pH, asen, một số kim loại khác theo thực tế sản xuất	Theo thực tế nguyên liệu, nhiên liệu, hóa chất sử dụng
02 04 02	Chất thải có thủy ngân	pH, thủy ngân, một số kim loại khác theo thực tế sản xuất	Theo thực tế nguyên liệu, nhiên liệu, hóa chất sử dụng
02 04 03	Chất thải có các kim loại nặng khác	pH, một số kim loại theo thực tế sản xuất	Theo thực tế nguyên liệu, nhiên liệu, hóa chất sử dụng
02 06	Chất thải từ quá trình sản xuất, điều chế, cung ứng, sử dụng, chế biến hoá chất lưu huỳnh và quá trình khử lưu huỳnh		
02 06 01	Chất thải có hợp chất sunfua	pH	Theo thực tế nguyên liệu, nhiên liệu, hóa chất sử dụng
02 07	Chất thải từ quá trình sản xuất, điều chế, cung ứng, sử dụng halogen và chuyển hoá hợp chất halogen		

02 07 01	Chất thải có amiăng từ quá trình điện phân	pH	Theo thực tế nguyên liệu, nhiên liệu, hóa chất sử dụng
02 08	Chất thải từ quá trình sản xuất, điều chế, cung ứng, sử dụng silic (silicon) và các dẫn xuất của silic		
02 08 01	Chất thải có silic hữu cơ nguy hại	pH	Theo thực tế nguyên liệu, nhiên liệu, hóa chất sử dụng
02 09	Chất thải từ quá trình sản xuất, điều chế, cung ứng, sử dụng và chế biến hoá chất photpho		
02 09 01	Chất thải có hay nhiễm các thành phần nguy hại từ phản ứng các hợp chất của canxi có photpho	pH	Theo thực tế nguyên liệu, nhiên liệu, hóa chất sử dụng
02 10	Chất thải từ quá trình sản xuất, điều chế, cung ứng, sử dụng, chế biến hoá chất nitơ và sản xuất phân bón		
02 10 01	Chất thải có các thành phần nguy hại	pH	Theo thực tế nguyên liệu, nhiên liệu, hóa chất sử dụng
02 11	Chất thải khác từ các quá trình sản xuất, điều chế, chế biến, cung ứng hoá chất vô cơ		
02 11 03	Chất thải từ quá trình chế biến amiăng	-	Theo thực tế nguyên liệu, nhiên liệu, hóa chất sử dụng
03	CHẤT THẢI TỪ QUÁ TRÌNH SẢN XUẤT, ĐIỀU CHẾ, CUNG ỨNG VÀ SỬ DỤNG HOÁ CHẤT HỮU CƠ		
03 02	Chất thải từ quá trình sản xuất, điều chế, cung ứng, sử dụng nhựa, cao su tổng hợp và sợi nhân tạo		
03 02 09	Chất phụ gia thải có các thành phần nguy hại	-	Theo thực tế công nghệ sản xuất, sản phẩm và nguyên

			liệu, nhiên liệu, hóa chất sử dụng
03 02 10	Chất thải có silic hữu cơ nguy hại	-	Theo thực tế công nghệ sản xuất, sản phẩm và nguyên liệu, nhiên liệu, hóa chất sử dụng
03 04	Chất thải từ quá trình sản xuất, điều chế, cung ứng các sản phẩm thuốc bảo vệ thực vật, chất bảo quản gỗ và các loại biôxít (biocide) hữu cơ khác		
03 04 09	Chất thải rắn có các thành phần nguy hại	Một số hóa chất bảo vệ thực vật và một số chất hữu cơ theo thực tế sản phẩm sản xuất	Theo thực tế nguyên liệu, nhiên liệu, hóa chất sử dụng
03 05	Chất thải từ quá trình sản xuất, điều chế và cung ứng dược phẩm		
03 05 09	Chất thải rắn có các thành phần nguy hại	-	Theo thực tế nguyên liệu, nhiên liệu, hóa chất sử dụng
04	CHẤT THẢI TỪ NHÀ MÁY NHIỆT ĐIỆN VÀ CÁC CƠ SỞ ĐỐT KHÁC		
04 01	Chất thải từ nhà máy nhiệt điện		
04 01 01	Tro bay và bụi lò hơi có dầu (chỉ áp dụng trong trường hợp sử dụng nhiên liệu mặc định là dầu, không áp dụng nếu chỉ dùng dầu để khởi động)	Tổng dầu mỡ khoáng	Theo thực tế nguyên liệu, nhiên liệu, hóa chất sử dụng
04 02	Chất thải từ các cơ sở đốt khác		
04 02 01	Tro đáy, xỉ và bụi lò hơi có các thành phần nguy hại từ quá trình đồng xử lý trong các cơ sở đốt	Nhóm kim loại	Tổng Dioxin, tổng Furan (áp dụng cho trường hợp bụi lò hơi)
04 02 02	Tro bay có các thành phần nguy hại từ quá trình đồng xử lý (đốt)	Nhóm kim loại, tổng Dioxin, tổng Furan	Theo thực tế nguyên liệu, nhiên liệu, hóa chất sử dụng

04 02 03	Chất thải có các thành phần nguy hại từ quá trình xử lý khí thải	pH	Theo thực tế nguyên liệu, nhiên liệu, hóa chất sử dụng
04 02 05	Bùn thải pha loãng có các thành phần nguy hại từ quá trình vệ sinh lò hơi	pH	Theo thực tế nguyên liệu, nhiên liệu, hóa chất sử dụng
04 02 13	Tro bay chứa than hoạt tính từ hệ thống xử lý khí thải	Một số chất hữu cơ theo thực tế sản phẩm sản xuất	Theo thực tế nguyên liệu, nhiên liệu, hóa chất sử dụng
05	CHẤT THẢI TỪ NGÀNH LUYỆN KIM VÀ ĐÚC KIM LOẠI		
05 01	Chất thải từ ngành công nghiệp gang thép		
05 01 01	Chất thải rắn có các thành phần nguy hại từ quá trình xử lý khí thải	Nhóm kim loại	Theo thực tế nguyên liệu, nhiên liệu, hóa chất sử dụng
05 01 02	Chất thải lẫn dầu từ quá trình xử lý nước làm mát	Tổng dầu mỡ khoáng	Theo thực tế nguyên liệu, nhiên liệu, hóa chất sử dụng
05 01 03	Bùn thải và bã lọc có các thành phần nguy hại từ quá trình xử lý khí thải	pH, nhóm kim loại	Theo thực tế nguyên liệu, nhiên liệu, hóa chất sử dụng
05 02	Chất thải từ quá trình nhiệt luyện nhôm		
05 02 01	Xỉ từ quá trình sản xuất sơ cấp từ quặng	Nhóm kim loại	Theo thực tế nguyên liệu, nhiên liệu, hóa chất sử dụng
05 02 03	Xỉ đen từ quá trình sản xuất thứ cấp từ chất thải, phế liệu	Nhóm kim loại	Theo thực tế nguyên liệu, nhiên liệu, hóa chất sử dụng
05 02 05	Chất thải có hắc ín (tar) từ quá trình sản xuất cực anot	-	Theo thực tế nguyên liệu, nhiên liệu, hóa chất sử dụng

05 02 06	Bụi khí thải có các thành phần nguy hại	Nhóm kim loại	Theo thực tế nguyên liệu, nhiên liệu, hóa chất sử dụng
05 02 07	Các loại bụi và hạt (bao gồm cả bụi nghiền bi) có các thành phần nguy hại	Nhóm kim loại	Theo thực tế nguyên liệu, nhiên liệu, hóa chất sử dụng
05 02 08	Bùn thải và bã lọc từ quá trình xử lý khí thải có các thành phần nguy hại	pH, nhóm kim loại	Theo thực tế nguyên liệu, nhiên liệu, hóa chất sử dụng
05 02 09	Chất thải rắn từ quá trình xử lý khí thải có các thành phần nguy hại khác với các loại trên	Nhóm kim loại	Theo thực tế nguyên liệu, nhiên liệu, hóa chất sử dụng
05 02 10	Chất thải lẫn dầu từ quá trình xử lý nước làm mát	Tổng dầu mỡ khoáng	Theo thực tế nguyên liệu, nhiên liệu, hóa chất sử dụng
05 02 11	Chất thải từ quá trình xử lý xỉ muối và xỉ đen có các thành phần nguy hại	Nhóm kim loại	Theo thực tế nguyên liệu, nhiên liệu, hóa chất sử dụng
05 03	Chất thải từ quá trình nhiệt luyện chì		
05 03 01	Xỉ từ quá trình sản xuất sơ cấp và thứ cấp	Nhóm kim loại	Theo thực tế nguyên liệu, nhiên liệu, hóa chất sử dụng
05 03 02	Váng bọt từ quá trình sản xuất sơ cấp và thứ cấp	Nhóm kim loại	Theo thực tế nguyên liệu, nhiên liệu, hóa chất sử dụng
05 03 07	Chất thải lẫn dầu từ quá trình xử lý nước làm mát	Tổng dầu mỡ khoáng	Theo thực tế nguyên liệu, nhiên liệu, hóa chất sử dụng
05 04	Chất thải từ quá trình nhiệt luyện kẽm		
05 04 04	Chất thải lẫn dầu từ quá trình xử lý nước làm mát	Tổng dầu mỡ khoáng	Theo thực tế nguyên liệu, nhiên

			liệu, hóa chất sử dụng
05 05	Chất thải từ quá trình nhiệt luyện đồng		
05 05 02	Chất thải rắn từ quá trình xử lý khí thải	Nhóm kim loại	Theo thực tế nguyên liệu, nhiên liệu, hóa chất sử dụng
05 05 04	Chất thải lẫn dầu từ quá trình xử lý nước làm mát	Tổng dầu mỡ khoáng	Theo thực tế nguyên liệu, nhiên liệu, hóa chất sử dụng
05 06	Chất thải từ quá trình nhiệt luyện vàng, bạc và platin		
05 06 01	Chất thải lẫn dầu từ quá trình xử lý nước làm mát	Tổng dầu mỡ khoáng	Theo thực tế nguyên liệu, nhiên liệu, hóa chất sử dụng
05 07	Chất thải từ quá trình nhiệt luyện các kim loại màu khác		
05 07 01	Xỉ có các thành phần nguy hại	Nhóm kim loại	Theo thực tế nguyên liệu, nhiên liệu, hóa chất sử dụng
05 07 03	Chất thải có hắc ín (tar) từ quá trình sản xuất cực anot	-	Theo thực tế nguyên liệu, nhiên liệu, hóa chất sử dụng
05 07 04	Bụi khí thải có các thành phần nguy hại	Nhóm kim loại	Theo thực tế nguyên liệu, nhiên liệu, hóa chất sử dụng
05 07 05	Bùn thải và bã lọc có các thành phần nguy hại từ quá trình xử lý khí thải	Nhóm kim loại	Theo thực tế nguyên liệu, nhiên liệu, hóa chất sử dụng
05 07 06	Chất thải lẫn dầu từ quá trình xử lý nước làm mát	Tổng dầu mỡ khoáng	Theo thực tế nguyên liệu, nhiên liệu, hóa chất sử dụng
05 08	Chất thải từ quá trình đúc kim loại đen		

05 08 01	Lõi và khuôn đúc thải có các thành phần nguy hại	Nhóm kim loại	Theo thực tế nguyên liệu, nhiên liệu, hóa chất sử dụng
05 08 02	Bụi khí thải có các thành phần nguy hại	Nhóm kim loại	Theo thực tế nguyên liệu, nhiên liệu, hóa chất sử dụng
05 08 03	Các loại bụi khác có các thành phần nguy hại	Nhóm kim loại	Theo thực tế nguyên liệu, nhiên liệu, hóa chất sử dụng
05 08 04	Chất gắn khuôn thải có các thành phần nguy hại	Nhóm kim loại	Theo thực tế nguyên liệu, nhiên liệu, hóa chất sử dụng
05 08 05	Chất tách khuôn thải có các thành phần nguy hại	Nhóm kim loại	Theo thực tế nguyên liệu, nhiên liệu, hóa chất sử dụng
05 08 06	Xỉ và váng bọt từ quá trình nấu chảy kim loại đen có chứa các kim loại nặng	Nhóm kim loại	Theo thực tế nguyên liệu, nhiên liệu, hóa chất sử dụng
05 09	Chất thải từ quá trình đúc kim loại màu		
05 09 01	Lõi và khuôn đúc đã qua sử dụng có các thành phần nguy hại	Nhóm kim loại	Theo thực tế nguyên liệu, nhiên liệu, hóa chất sử dụng
05 09 02	Bụi khí thải có các thành phần nguy hại	Nhóm kim loại	Theo thực tế nguyên liệu, nhiên liệu, hóa chất sử dụng
05 09 03	Các loại bụi khác có các thành phần nguy hại	Nhóm kim loại	Theo thực tế nguyên liệu, nhiên liệu, hóa chất sử dụng
05 09 04	Chất gắn khuôn thải có các thành phần nguy hại	Nhóm kim loại	Theo thực tế nguyên liệu, nhiên liệu, hóa chất sử dụng

05 09 05	Chất tách khuôn thải có các thành phần nguy hại	Nhóm kim loại	Theo thực tế nguyên liệu, nhiên liệu, hóa chất sử dụng
05 09 06	Xỉ và váng bọt từ quá trình nấu chảy kim loại màu có chứa các kim loại nặng	Nhóm kim loại	Theo thực tế nguyên liệu, nhiên liệu, hóa chất sử dụng
05 10	Chất thải từ quá trình thủy luyện (hoàn nguyên bằng phương pháp hoá học hoặc điện phân trong môi trường dung dịch) kim loại màu		
05 10 02	Chất thải từ quá trình thủy luyện đồng có các thành phần nguy hại	pH, nhóm kim loại	Theo thực tế nguyên liệu, nhiên liệu, hóa chất sử dụng
05 10 03	Các loại chất thải khác có các thành phần nguy hại	pH, nhóm kim loại	Theo thực tế nguyên liệu, nhiên liệu, hóa chất sử dụng
05 11	Bùn thải và chất thải rắn từ quá trình tôi luyện		
05 11 01	Chất thải có xyanua	pH, tổng Xyanua, Xyanua hoạt động	Theo thực tế nguyên liệu, nhiên liệu, hóa chất sử dụng
05 11 02	Các loại chất thải khác có các thành phần nguy hại	-	Theo thực tế công nghệ sản xuất và nguyên liệu, nhiên liệu, hóa chất sử dụng
06	CHẤT THẢI TỪ NGÀNH SẢN XUẤT VẬT LIỆU XÂY DỰNG VÀ THỦY TINH		
06 01	Chất thải từ quá trình sản xuất thủy tinh và sản phẩm thủy tinh		
06 01 01	Chất thải có các thành phần nguy hại từ hỗn hợp chuẩn bị trước quá trình xử lý nhiệt	-	Theo thực tế nguyên liệu, nhiên liệu, hóa chất sử dụng
06 01 02	Thủy tinh hoạt tính (ví dụ từ ống phóng catot) và các loại thủy tinh thải có kim loại nặng	-	Theo thực tế nguyên liệu, nhiên

			liệu, hóa chất sử dụng
06 01 03	Bùn nghiền và đánh bóng thủy tinh có các thành phần nguy hại	pH	Theo thực tế nguyên liệu, nhiên liệu, hóa chất sử dụng
06 01 04	Chất thải rắn có các thành phần nguy hại từ quá trình xử lý khí thải	-	Theo thực tế nguyên liệu, nhiên liệu, hóa chất sử dụng
06 01 05	Bùn thải và bã lọc có các thành phần nguy hại từ quá trình xử lý khí thải	pH	Theo thực tế nguyên liệu, nhiên liệu, hóa chất sử dụng
06 01 06	Cặn rắn có các thành phần nguy hại từ quá trình xử lý nước thải	pH	Theo thực tế nguyên liệu, nhiên liệu, hóa chất sử dụng và đặc tính của nước thải
06 02	Chất thải từ quá trình sản xuất hàng gốm sứ, gạch ngói, tấm ốp lát và các sản phẩm xây dựng khác		
06 02 01	Chất thải rắn có các thành phần nguy hại từ quá trình xử lý khí thải	-	Theo thực tế nguyên liệu, nhiên liệu, hóa chất sử dụng
06 02 02	Chất thải có kim loại nặng từ quá trình tráng men, mài bóng	Một số kim loại theo thực tế sản xuất	Theo thực tế nguyên liệu, nhiên liệu, hóa chất sử dụng
06 03	Chất thải từ quá trình sản xuất xi măng, vôi, thạch cao và các sản phẩm liên quan		
06 03 01	Chất thải có amiăng (trừ sản phẩm amiăng xi măng bị loại bỏ) từ quá trình sản xuất amiăng xi măng	-	Theo thực tế nguyên liệu, nhiên liệu, hóa chất sử dụng
06 03 02	Chất thải rắn có các thành phần nguy hại từ quá trình xử lý khí thải	-	Theo thực tế nguyên liệu, nhiên liệu, hóa chất sử dụng

07	CHẤT THẢI TỪ QUÁ TRÌNH XỬ LÝ, CHE PHỦ BỀ MẶT, GIA CÔNG KIM LOẠI VÀ CÁC VẬT LIỆU KHÁC		
07 01	Chất thải từ quá trình xử lý, che phủ bề mặt kim loại và các vật liệu khác bằng phương pháp hoá học (ví dụ quá trình mạ điện, tráng kẽm, tẩy axit/bazo, khắc axit, photphat hoá, tẩy mỡ nhờn bằng kiềm, anot hoá)		
07 01 06	Dung dịch nước tẩy rửa thải có các thành phần nguy hại	pH, một số kim loại theo thực tế vật liệu	Theo thực tế nguyên liệu, nhiên liệu, hóa chất sử dụng
07 01 07	Chất thải có các thành phần nguy hại từ quá trình tẩy mỡ nhờn	pH, tổng dầu mỡ khoáng, một số kim loại theo thực tế vật liệu	Theo thực tế nguyên liệu, nhiên liệu, hóa chất sử dụng
07 01 08	Bùn thải hoặc dung dịch ngâm chiết/tách rửa (eluate) có các thành phần nguy hại từ hệ thống màng hoặc hệ thống trao đổi ion	pH, một số kim loại theo thực tế vật liệu	Theo thực tế nguyên liệu, nhiên liệu, hóa chất sử dụng
07 01 10	Các chất thải khác có các thành phần nguy hại	pH, một số kim loại theo thực tế vật liệu	Theo thực tế nguyên liệu, nhiên liệu, hóa chất sử dụng
07 02	Chất thải từ quá trình mạ điện		
07 02 03	Nước thải từ quá trình mạ điện	pH, một số kim loại theo thực tế vật liệu	Theo thực tế nguyên liệu, nhiên liệu, hóa chất sử dụng và đặc tính của nước thải
07 03	Chất thải từ quá trình gia công tạo hình và xử lý cơ-lý bề mặt kim loại và các vật liệu khác		
07 03 08	Các vật liệu mài dạng hạt thải có các thành phần nguy hại (cát, bột mài...)	Một số kim loại theo thực tế vật liệu	Theo thực tế nguyên liệu, nhiên liệu, hóa chất sử dụng
07 03 10	Vật thể dùng để mài đã qua sử dụng có các thành phần nguy hại (ví dụ đá mài, giấy ráp...)	Một số kim loại theo thực tế vật liệu	Theo thực tế nguyên liệu, nhiên liệu, hóa chất sử dụng

07 03 11	Phoi từ quá trình gia công tạo hình hoặc vật liệu bị mài ra lẫn dầu, nhũ tương hay dung dịch thải có dầu hoặc các thành phần nguy hại khác	Một số kim loại theo thực tế vật liệu, tổng dầu mỡ khoáng	Theo thực tế nguyên liệu, nhiên liệu, hóa chất sử dụng
07 04	Chất thải từ quá trình hàn		
07 04 01	Que hàn thải có các kim loại nặng hoặc thành phần nguy hại	Một số kim loại theo thực tế vật liệu	Theo thực tế nguyên liệu, nhiên liệu, hóa chất sử dụng
07 04 02	Xỉ hàn có các kim loại nặng hoặc các thành phần nguy hại	Một số kim loại theo thực tế vật liệu	Theo thực tế nguyên liệu, nhiên liệu, hóa chất sử dụng
08	CHẤT THẢI TỪ QUÁ TRÌNH SẢN XUẤT, ĐIỀU CHẾ, CUNG ỨNG, SỬ DỤNG CÁC SẢN PHẨM CHE PHỦ (SƠN, VÉC NI, VẬT LIỆU TRÁNG MEN), CHẤT KẾT DÍNH, CHẤT BỊT KÍN VÀ MỰC IN		
08 01	Chất thải từ quá trình sản xuất, điều chế, cung ứng, sử dụng sơn, vec ni và chất che phủ khác (gồm cả vật liệu tráng men)		
08 01 01	Cặn sơn, sơn và vec ni (loại có dung môi hữu cơ hoặc các thành phần nguy hại khác trong nguyên liệu sản xuất) thải	Một số chất hữu cơ thuộc nhóm dẫn xuất halogen và hydrocacbon dễ bay hơi và nhóm thành phần hữu cơ khác (không bao gồm Dioxin/Furan) theo thực tế thành phần sản phẩm	Theo thực tế nguyên liệu, nhiên liệu, hóa chất sử dụng
08 01 02	Bùn thải lẫn sơn hoặc vec ni (loại có dung môi hữu cơ hoặc các thành phần nguy hại khác trong nguyên liệu sản xuất)	Một số chất hữu cơ thuộc nhóm dẫn xuất halogen và hydrocacbon dễ bay hơi và nhóm thành phần hữu cơ khác (không bao gồm Dioxin/Furan) theo	Theo thực tế nguyên liệu, nhiên liệu, hóa chất sử dụng

		thực tế thành phần sản phẩm	
08 01 03	Chất thải từ quá trình cạo, bóc tách sơn hoặc véc ni (loại có dung môi hữu cơ hoặc các thành phần nguy hại khác trong nguyên liệu sản xuất)	Một số chất hữu cơ thuộc nhóm dẫn xuất halogen và hydrocacbon dễ bay hơi và nhóm thành phần hữu cơ khác (không bao gồm Dioxin/Furan) theo thực tế thành phần sản phẩm	Theo thực tế nguyên liệu, nhiên liệu, hóa chất sử dụng
08 01 04	Huyền phù nước thải lẫn sơn hoặc véc ni (loại có dung môi hữu cơ hoặc các thành phần nguy hại khác trong nguyên liệu sản xuất)	Một số chất hữu cơ thuộc nhóm dẫn xuất halogen và hydrocacbon dễ bay hơi và nhóm thành phần hữu cơ khác (không bao gồm Dioxin/Furan) theo thực tế thành phần sản phẩm	Theo thực tế nguyên liệu, nhiên liệu, hóa chất sử dụng
08 02	Chất thải từ quá trình sản xuất, điều chế, cung ứng và sử dụng mực in		
08 02 01	Mực in (loại có các thành phần nguy hại trong nguyên liệu sản xuất) thải	Một số chất hữu cơ dễ bay hơi thuộc nhóm dẫn xuất halogen và hydrocacbon dễ bay hơi	Theo thực tế nguyên liệu, nhiên liệu, hóa chất sử dụng
08 02 02	Bùn mực in (loại có các thành phần nguy hại trong nguyên liệu sản xuất mực) thải	Một số chất hữu cơ dễ bay hơi thuộc nhóm dẫn xuất halogen và hydrocacbon dễ bay hơi	Theo thực tế nguyên liệu, nhiên liệu, hóa chất sử dụng
08 02 04	Hộp chứa mực in (loại có các thành phần nguy hại trong nguyên liệu sản xuất mực) thải	Một số chất hữu cơ dễ bay hơi thuộc nhóm dẫn xuất halogen và	Theo thực tế nguyên liệu, nhiên liệu, hóa chất sử dụng

		hydrocacbon dễ bay hơi	
08 03	Chất thải từ quá trình sản xuất, điều chế, cung ứng, sử dụng chất kết dính và chất bịt kín (bao gồm cả sản phẩm chống thấm)		
08 03 01	Chất kết dính và chất bịt kín (loại có dung môi hữu cơ hoặc các thành phần nguy hại khác trong nguyên liệu sản xuất)	Một số chất hữu cơ dễ bay hơi thuộc nhóm dẫn xuất halogen và hydrocacbon dễ bay hơi	Theo thực tế nguyên liệu, nhiên liệu, hóa chất sử dụng
08 03 02	Bùn thải lẫn chất kết dính và chất bịt kín (loại có dung môi hữu cơ hoặc các thành phần nguy hại khác trong nguyên liệu sản xuất)	Một số chất hữu cơ dễ bay hơi thuộc nhóm dẫn xuất halogen và hydrocacbon dễ bay hơi	Theo thực tế nguyên liệu, nhiên liệu, hóa chất sử dụng
08 03 03	Chất thải lỏng lẫn chất kết dính và chất bịt kín (loại có dung môi hữu cơ hoặc các thành phần nguy hại khác trong nguyên liệu sản xuất)	Một số chất hữu cơ dễ bay hơi thuộc nhóm dẫn xuất halogen và hydrocacbon dễ bay hơi	Theo thực tế nguyên liệu, nhiên liệu, hóa chất sử dụng
09	CHẤT THẢI TỪ NGÀNH CHẾ BIẾN GỖ, SẢN XUẤT CÁC SẢN PHẨM GỖ, GIẤY VÀ BỘT GIẤY		
09 01	Chất thải từ quá trình chế biến gỗ và sản xuất sản phẩm gỗ		
09 01 01	Mùn cưa, phoi bào, đầu mẩu, gỗ thừa, ván và gỗ dán vụn thải có các thành phần nguy hại	-	Theo thực tế nguyên liệu, nhiên liệu, hóa chất sử dụng
09 02	Chất thải từ quá trình bảo quản gỗ		
09 02 05	Các loại chất bảo quản gỗ thải khác có các thành phần nguy hại	-	Theo thực tế nguyên liệu, nhiên liệu, hóa chất sử dụng
10	CHẤT THẢI TỪ NGÀNH CHẾ BIẾN DA, LÔNG VÀ DỆT NHUỘM		
10 01	Chất thải từ ngành chế biến da và lông		

10 01 01	Chất thải không ở pha lỏng có dung môi từ quá trình tẩy mỡ nhờn	-	Theo thực tế nguyên liệu, nhiên liệu, hóa chất sử dụng
10 01 02	Da thú có các thành phần nguy hại thải bỏ từ quá trình thuộc da và các quá trình liên quan	-	Theo thực tế nguyên liệu, nhiên liệu, hóa chất sử dụng
10 01 03	Cồn thuộc da chứa Crom	Crom	Theo thực tế nguyên liệu, nhiên liệu, hóa chất sử dụng
10 01 06	Bùn thải có chứa Crom	Crom	Theo thực tế nguyên liệu, nhiên liệu, hóa chất sử dụng
10 02	Chất thải từ ngành dệt nhuộm		
10 02 01	Chất thải từ quá trình hồ vải có dung môi hữu cơ	-	Theo thực tế nguyên liệu, nhiên liệu, hóa chất sử dụng
10 02 02	Phẩm màu và chất nhuộm thải có các thành phần nguy hại	-	Theo thực tế nguyên liệu, nhiên liệu, hóa chất sử dụng
10 02 04	Dung dịch thải có các thành phần nguy hại từ quá trình nhuộm	-	Theo thực tế nguyên liệu, nhiên liệu, hóa chất sử dụng
11	CHẤT THẢI XÂY DỰNG VÀ PHÁ DỠ (KÈ CẢ ĐẤT ĐÀO TỪ CÁC KHU VỰC BỊ Ô NHIỄM)		
11 01	Bê tông, gạch, ngói, tấm ốp và gốm sứ thải		
11 01 01	Bê tông, gạch, ngói, tấm ốp và gốm sứ thải (hỗn hợp hay phân lập) có các thành phần nguy hại	-	Theo thực tế đặc điểm của nguồn thải phát sinh
11 02	Gỗ, thủy tinh và nhựa		
11 02 01	Thủy tinh, nhựa và gỗ thải có hoặc bị nhiễm các thành phần nguy hại	-	Theo thực tế đặc điểm của nguồn thải phát sinh

11 03	Hỗn hợp bitum, nhựa than đá và sản phẩm có hắc ín thải		
11 03 01	Hỗn hợp bitum có nhựa than đá thải	-	Theo thực tế đặc điểm của nguồn thải phát sinh
11 04	Kim loại (bao gồm cả hợp kim của chúng)		
11 04 01	Kim loại bị nhiễm các thành phần nguy hại	Một số kim loại theo thực tế đặc điểm của nguồn thải phát sinh	-
11 04 02	Cáp kim loại lẫn dầu, nhựa than đá và các thành phần nguy hại khác	Tổng dầu mỡ khoáng	Theo thực tế đặc điểm của nguồn thải phát sinh
11 05	Đất, đá và bùn nạo vét		
11 05 01	Đất đá thải có các thành phần nguy hại	-	Theo thực tế đặc điểm của nguồn thải phát sinh
11 05 02	Bùn đất nạo vét có các thành phần nguy hại	-	Theo thực tế đặc điểm của nguồn thải phát sinh
11 05 03	Đá balat nhiễm các thành phần nguy hại	-	Theo thực tế đặc điểm của nguồn thải phát sinh
11 06	Vật liệu cách nhiệt và vật liệu xây dựng có amiăng thải		
11 06 01	Vật liệu cách nhiệt có amiăng thải	-	Theo thực tế đặc điểm của nguồn thải phát sinh
11 06 02	Các loại vật liệu cách nhiệt thải khác có hay bị nhiễm các thành phần nguy hại	-	Theo thực tế đặc điểm của nguồn thải phát sinh
11 06 03	Vật liệu xây dựng thải có amiăng (trừ amiăng xi măng)	-	Theo thực tế đặc điểm của nguồn thải phát sinh
11 07	Vật liệu xây dựng gốc thạch cao thải		
11 07 01	Vật liệu xây dựng gốc thạch cao thải có các thành phần nguy hại	-	Theo thực tế đặc điểm của nguồn thải phát sinh
11 08	Các loại chất thải xây dựng và phá dỡ khác		

11 08 01	Các chất thải xây dựng và phá dỡ có thủy ngân	Thủy ngân	Theo thực tế đặc điểm của nguồn thải phát sinh
11 08 02	Các chất thải xây dựng và phá dỡ có PCB (ví dụ chất bịt kín có PCB, chất rải sàn gốc nhựa có PCB, tụ điện có PCB)	PCB	Theo thực tế đặc điểm của nguồn thải phát sinh
11 08 03	Các loại chất thải xây dựng và phá dỡ khác (bao gồm cả hỗn hợp chất thải) có các thành phần nguy hại	-	Theo thực tế đặc điểm của nguồn thải phát sinh
12	CHẤT THẢI TỪ CÁC CƠ SỞ TÁI CHẾ, XỬ LÝ, TIÊU HUỖ CHẤT THẢI, NƯỚC THẢI VÀ XỬ LÝ NƯỚC CẤP		
12 01	Chất thải từ quá trình thiêu đốt hoặc nhiệt phân chất thải		
12 01 05	Xỉ và tro đáy có các thành phần nguy hại	Nhóm kim loại	Tổng dầu mỡ khoáng
12 01 06	Tro bay (kể cả phun than hoạt tính) có dioxin/furan và các thành phần nguy hại	Nhóm kim loại, tổng Dioxin/Furan	Theo thực tế nguyên liệu, nhiên liệu, hóa chất sử dụng
12 01 07	Bụi lò hơi có các thành phần nguy hại	Nhóm kim loại	Theo thực tế nguyên liệu, nhiên liệu, hóa chất sử dụng
12 01 08	Chất thải nhiệt phân có các thành phần nguy hại	Nhóm kim loại	Theo thực tế nguyên liệu, nhiên liệu, hóa chất sử dụng
12 02	Chất thải từ quá trình xử lý hoá-lý chất thải (bao gồm cả các quá trình xử lý crom, xử lý xyanua, trung hoà)		
12 02 02	Bùn thải có các thành phần nguy hại từ quá trình xử lý hoá-lý	pH, một số kim loại	Theo thực tế chủng loại, đặc điểm chất thải được xử lý
12 02 04	Chất thải lỏng dễ cháy có các thành phần nguy hại	pH, nhiệt độ chớp cháy	Theo thực tế chủng loại, đặc điểm chất thải được xử lý
12 02 05	Chất thải rắn dễ cháy có các thành phần nguy hại	pH, nhiệt độ chớp cháy	Theo thực tế chủng loại, đặc điểm chất thải được xử lý

12 02 06	Các loại chất thải khác có các thành phần nguy hại	pH	Theo thực tế chủng loại, đặc điểm chất thải được xử lý
12 03	Chất thải đã được ổn định hóa/hoá rắn		
12 03 02	Chất thải nguy hại đã được hoá rắn	-	Theo thực tế chủng loại, đặc điểm chất thải được xử lý
12 05	Chất thải phát sinh từ quá trình xử lý sinh học chất thải		
12 05 01	Nước rỉ rác có các thành phần nguy hại	pH, tổng Xyanua, Xyanua hoạt động, phenol, nhóm các kim loại	Theo thực tế chủng loại, đặc điểm chất thải được xử lý
12 06	Chất thải từ công trình xử lý nước thải chưa nêu tại các mã khác		
12 06 05	Bùn thải có các thành phần nguy hại từ quá trình xử lý nước thải công nghiệp	pH, tổng Xyanua, Xyanua hoạt động, nhóm các kim loại, tổng dầu mỡ khoáng, phenol, benzen	Theo thực tế chủng loại, đặc điểm chất thải được xử lý và nguyên liệu, nhiên liệu, hóa chất sử dụng và đặc tính của nước thải
12 07	Chất thải từ quá trình tái chế, tận thu dầu		
12 07 05	Bùn thải có các thành phần nguy hại từ quá trình xử lý nước thải	pH, nhiệt độ chớp cháy, nhóm các kim loại, tổng dầu mỡ khoáng	Theo thực tế công nghệ tái chế, tận thu dầu và nguyên liệu, nhiên liệu, hóa chất sử dụng và đặc tính của nước thải
12 08	Chất thải từ quá trình sơ chế cơ học chất thải tại nơi phát sinh hoặc trung chuyển (ví dụ quá trình phân loại, băm, nghiền, nén ép, tạo hạt)		
12 08 01	Gỗ thải có các thành phần nguy hại	-	Theo thực tế nguyên liệu, nhiên liệu, hóa chất sử dụng
12 08 02	Chất thải (bao gồm cả hỗn hợp) có các thành phần nguy hại từ quá trình xử lý cơ học chất thải	-	Theo thực tế nguyên liệu, nhiên liệu, hóa chất sử dụng

12 09	Chất thải từ quá trình xử lý đất và nước cấp		
12 09 01	Chất thải rắn có các thành phần nguy hại từ quá trình xử lý đất	-	Theo thực tế thành phần trong đất phải xử lý và nguyên liệu, nhiên liệu, hóa chất sử dụng
12 09 02	Bùn thải có các thành phần nguy hại từ quá trình xử lý đất	pH	Theo thực tế thành phần trong đất phải xử lý và nguyên liệu, nhiên liệu, hóa chất sử dụng
12 09 03	Bùn thải, cặn thải có các thành phần nguy hại từ quá trình xử lý nước cấp	pH, nhóm các kim loại	Theo thực tế nguyên liệu, nhiên liệu, hóa chất sử dụng
12 09 04	Nước thải có các thành phần nguy hại từ quá trình xử lý nước cấp	pH, nhóm các kim loại	Theo thực tế nguyên liệu, nhiên liệu, hóa chất sử dụng và đặc tính của nước thải
13	CHẤT THẢI TỪ NGÀNH Y TẾ VÀ THÚ Y (trừ chất thải sinh hoạt của ngành này)		
13 01	Chất thải từ quá trình khám bệnh, điều trị và phòng ngừa bệnh ở người		
13 01 02	Hóa chất thải bao gồm hoặc có các thành phần nguy hại	-	Theo thực tế nguyên liệu, nhiên liệu, hóa chất sử dụng
13 02	Chất thải từ các hoạt động thú y		
13 02 02	Hóa chất thải bao gồm hoặc có các thành phần nguy hại	-	Theo thực tế nguyên liệu, nhiên liệu, hóa chất sử dụng
14	CHẤT THẢI TỪ NGÀNH NÔNG NGHIỆP, LÂM NGHIỆP		
14 01	Chất thải từ việc sử dụng các hoá chất nông nghiệp (hoá chất bảo vệ thực vật và diệt trừ các loài gây hại)		
14 01 01	Chất thải có dư lượng hoá chất trừ sâu và các loài gây hại (chuột, gián, muỗi...)	Nhóm hóa chất bảo vệ thực vật	-

		clo hữu cơ, photpho hữu cơ và hóa chất bảo vệ thực vật khác theo thực tế sử dụng	
14 01 02	Chất thải có dư lượng hoá chất trừ cỏ	2,4-D	Theo thực tế thành phần và hoá chất trừ cỏ sử dụng
14 01 03	Chất thải có dư lượng hoá chất diệt nấm	-	Theo thực tế thành phần và hoá chất diệt nấm sử dụng
14 01 05	Bao bì mềm thải (không chứa hoá chất nông nghiệp có gốc halogen hữu cơ)	-	Theo thực tế thành phần và hoá chất nông nghiệp sử dụng
14 01 06	Bao bì cứng thải (không chứa hoá chất nông nghiệp có gốc halogen hữu cơ)	-	Theo thực tế thành phần và hoá chất nông nghiệp sử dụng
14 02	Chất thải từ chăn nuôi gia súc, gia cầm		
14 02 02	Chất thải có các thành phần nguy hại từ quá trình vệ sinh chuồng trại	-	Theo thực tế nguyên liệu, nhiên liệu, hóa chất sử dụng
15	CHẤT THẢI TỪ HOẠT ĐỘNG PHÁ DỠ, BẢO DƯỠNG THIẾT BỊ, PHƯƠNG TIỆN GIAO THÔNG VẬN TẢI		
15 01	Chất thải phát sinh từ quá trình phá dỡ, bảo dưỡng phương tiện giao thông vận tải đường bộ, đường sắt, đường không (bao gồm cả các thiết bị ven đường)		
15 01 03	Các thiết bị, bộ phận có thủy ngân	Thủy ngân	Theo thực tế thành phần vật liệu và loại phương tiện
15 01 04	Các thiết bị, bộ phận có PCB	PCB	Theo thực tế thành phần vật liệu và loại phương tiện
15 01 06	Các chi tiết, bộ phận của phanh có amiăng	-	Theo thực tế thành phần vật liệu và loại phương tiện

15 01 08	Hoá chất chống đông thải có các thành phần nguy hại	-	Theo thực tế hóa chất chống đông
15 02	Chất thải từ quá trình phá dỡ, bảo dưỡng phương tiện giao thông vận tải đường thủy		
15 02 03	Các thiết bị, bộ phận đã qua sử dụng có thủy ngân	Thủy ngân	Theo thực tế thành phần vật liệu, loại phương tiện và hóa chất sử dụng
15 02 04	Các thiết bị, bộ phận đã qua sử dụng có PCB	PCB	Theo thực tế thành phần vật liệu, loại phương tiện và hóa chất sử dụng
15 02 06	Hoá chất chống đông thải có các thành phần nguy hại	-	Theo thực tế hóa chất chống đông
15 02 07	Các thiết bị, linh kiện, bộ phận có thành phần nguy hại khác với các loại trong mã 15 02	-	Theo thực tế thành phần vật liệu, loại phương tiện và hóa chất sử dụng
15 02 08	Các vật liệu dạng hạt dùng để phun mài bề mặt phương tiện (xỉ đồng, cát...) đã qua sử dụng có hoặc lẫn các thành phần nguy hại (asen, chì, crom hoá trị 6...)	Một số kim loại	Theo thực tế thành phần vật liệu, loại phương tiện và hóa chất sử dụng
15 02 09	Vụn sơn, gỉ sắt được bóc tách từ bề mặt phương tiện có các thành phần nguy hại (asen, chì, crom hoá trị 6...)	Một số kim loại	Theo thực tế thành phần vật liệu, loại phương tiện và hóa chất sử dụng
15 02 10	Vật liệu cách nhiệt, chống cháy thải có amiăng	-	Theo thực tế thành phần vật liệu, loại phương tiện và hóa chất sử dụng
15 02 12	Nước thải lẫn dầu hoặc có các thành phần nguy hại (khác với các loại nêu tại mã 15 02 11 hoặc phân nhóm mã 17 04)	pH, tổng dầu mỡ khoáng	Theo thực tế nguyên liệu, nhiên liệu, hóa chất sử dụng
15 02 13	Bùn thải lẫn dầu hoặc có các thành phần nguy hại	pH, tổng dầu mỡ khoáng	Theo thực tế nguyên liệu, nhiên liệu, hóa chất sử dụng
16	CHẤT THẢI HỘ GIA ĐÌNH VÀ CHẤT THẢI SINH HOẠT TỪ CÁC NGUỒN KHÁC		

16 01	Các thành phần chất thải đã được thu gom, phân loại (trừ các loại nêu phân nhóm mã 18 01)		
16 01 09	Sơn, mực, chất kết dính và nhựa thải có các thành phần nguy hại	-	Theo thực tế loại vật liệu thải
16 01 10	Chất tẩy rửa thải có các thành phần nguy hại	-	Theo thực tế thành phần chất tẩy rửa thải
16 01 14	Gỗ thải có các thành phần nguy hại	-	Theo thực tế loại vật liệu thải
17	DẦU THẢI VÀ CHẤT THẢI LĂN DẦU, CHẤT THẢI TỪ NHIÊN LIỆU LÔNG, CHẤT THẢI DUNG MÔI HỮU CƠ, MÔI CHẤT LẠNH VÀ CHẤT ĐẨY		
17 08	Chất thải là dung môi hữu cơ, môi chất lạnh và chất đẩy (propellant) dạng bột/sol khí (trừ các loại nêu tại nhóm mã 03 và 08)		
17 08 04	Bùn thải hoặc chất thải rắn có dung môi halogen hữu cơ	Một số chất hữu cơ thuộc nhóm dẫn xuất halogen và hydrocacbon dễ bay hơi hoặc nhóm thành phần hữu cơ khác theo thực tế thành phần của dung môi sử dụng	Theo thực tế nguyên liệu, nhiên liệu, hóa chất sử dụng
17 08 05	Bùn thải hoặc chất thải rắn có các loại dung môi khác	Một số chất hữu cơ thuộc nhóm thành phần hữu cơ khác theo thực tế thành phần của dung môi sử dụng	Theo thực tế nguyên liệu, nhiên liệu, hóa chất sử dụng
18	CÁC LOẠI CHẤT THẢI BAO BÌ, CHẤT HẤP THỤ, GIẾ LAU, VẬT LIỆU LỌC VÀ VẢI BẢO VỆ		
18 01	Bao bì thải (bao gồm cả bao bì thải phát sinh từ đô thị đã được phân loại, trừ các loại nêu tại phân nhóm mã 14 01)		

18 01 01	Bao bì mềm (đã chứa chất khi thải ra là CTNH) thải	-	Theo thực tế đặc điểm, tính chất loại bao bì thải
18 01 02	Bao bì kim loại cứng (đã chứa chất khi thải ra là CTNH, hoặc chứa áp suất chưa bảo đảm rỗng hoặc có lớp lót rắn nguy hại như amiang) thải	-	Theo thực tế đặc điểm, tính chất loại bao bì thải
18 01 03	Bao bì nhựa cứng (đã chứa chất khi thải ra là CTNH) thải	-	Theo thực tế đặc điểm, tính chất loại bao bì thải
18 01 04	Bao bì cứng (đã chứa chất khi thải ra là CTNH) thải bằng các vật liệu khác (như composit)	-	Theo thực tế đặc điểm, tính chất loại bao bì thải
18 02	Chất hấp thụ, vật liệu lọc, giẻ lau và vải bảo vệ thải		
18 02 01	Chất hấp thụ, vật liệu lọc (bao gồm cả vật liệu lọc dầu chưa nêu tại các mã khác), giẻ lau, vải bảo vệ thải bị nhiễm các thành phần nguy hại	-	Theo thực tế đặc điểm, tính chất chất hấp thụ, vật liệu lọc thải
19	CÁC LOẠI CHẤT THẢI CHƯA NÊU TẠI CÁC MÃ KHÁC		
19 01	Chất thải từ ngành phim ảnh		
19 01 06	Chất thải có bạc từ quá trình xử lý chất thải phim ảnh	-	Theo thực tế nguyên liệu, nhiên liệu, hóa chất sử dụng
19 02	Các thiết bị điện, điện tử thải và chất thải từ hoạt động sản xuất, lắp ráp thiết bị điện, điện tử (trừ các loại nêu tại nhóm mã 15 và 16)		
19 02 01	Máy biến thế và tụ điện thải có PCB	PCB	Theo thực tế thành phần máy biến thế, tụ điện và nguyên liệu, nhiên liệu, hóa chất sử dụng
19 02 02	Các thiết bị điện thải khác có hoặc nhiễm PCB	PCB	Theo thực tế thành phần thiết bị điện và nguyên liệu, nhiên liệu, hóa chất sử dụng

19 02 04	Thiết bị điện thải có amiăng	-	Theo thực tế thành phần thiết bị điện và nguyên liệu, nhiên liệu, hóa chất sử dụng
19 02 08	Pin mặt trời thải (tấm quang năng thải)	Nhóm kim loại nặng	Theo thực tế thành phần tấm quang năng và nguyên liệu, nhiên liệu, hóa chất sử dụng
19 03	Các sản phẩm chưa qua sử dụng bị loại bỏ từ quá trình sản xuất		
19 03 01	Sản phẩm vô cơ có các thành phần nguy hại	-	Một số tính chất và thành phần nguy hại vô cơ theo thực tế thành phần và chủng loại sản phẩm
19 03 02	Sản phẩm hữu cơ có các thành phần nguy hại	-	Một số tính chất thành phần nguy hại hữu cơ theo thực tế thành phần và chủng loại sản phẩm
19 05	Các bình chứa áp suất và hoá chất thải		
19 05 02	Hoá chất và hỗn hợp hoá chất phòng thí nghiệm thải có các thành phần nguy hại	-	Theo thực tế hóa chất và hỗn hợp hóa chất sử dụng
19 05 03	Hoá chất vô cơ thải bao gồm hoặc có các thành phần nguy hại (trừ các loại nêu tại nhóm mã 02, 13, 14 và 15)	-	Một số tính chất và thành phần nguy hại vô cơ theo thực tế hóa chất sử dụng
19 05 04	Hoá chất hữu cơ thải bao gồm hoặc có các thành phần nguy hại (trừ các loại nêu tại nhóm mã 03, 13, 14 và 15)	-	Một số tính chất và thành phần nguy hại hữu cơ theo thực tế hóa chất sử dụng
19 07	Chất thải từ quá trình vệ sinh thùng, bồn chứa và bể lưu động (trừ các loại nêu tại nhóm mã 01 và 17)		
19 07 01	Chất thải lẫn dầu	Tổng dầu mỡ khoáng	Theo thực tế thành phần của vật liệu

			trong thùng, bồn chứa bể lưu động và hóa chất sử dụng
19 07 02	Chất thải có các thành phần nguy hại (khác với dầu)	-	Theo thực tế thành phần của vật liệu trong thùng, bồn chứa bể lưu động và hóa chất sử dụng
19 08	Chất xúc tác đã qua sử dụng		
19 08 01	Chất xúc tác đã qua sử dụng có các kim loại chuyển tiếp hoặc hợp chất của chúng	-	Theo thực tế thành phần của chất xúc tác sử dụng và hóa chất sử dụng
19 08 02	Chất xúc tác đã qua sử dụng có axit photphoric	pH	Theo thực tế thành phần của chất xúc tác sử dụng và hóa chất sử dụng
19 08 04	Xúc tác đã qua sử dụng bị nhiễm các thành phần nguy hại	-	Theo thực tế thành phần của chất xúc tác sử dụng và hóa chất sử dụng
19 10	Nước thải vận chuyển đi để xử lý bên ngoài cơ sở hoặc khu sản xuất, kinh doanh, dịch vụ tập trung (khác với các loại nêu tại nhóm mã 12)		
19 10 01	Nước thải có các thành phần nguy hại	pH	Theo thực tế đặc điểm, tính chất của nguồn phát sinh nước thải và đặc tính của nước thải
19 10 02	Cặn nước thải có các thành phần nguy hại	pH	Theo thực tế đặc điểm, tính chất của nguồn phát sinh nước thải và đặc tính của nước thải
19 11	Vật liệu lót và chịu lửa thải		
19 11 01	Vật liệu lót và chịu lửa thải gốc cacbon từ quá trình luyện kim có các thành phần nguy hại	-	Theo thực tế thành phần của vật liệu
19 11 02	Các loại vật liệu lót và chịu lửa thải khác từ quá trình luyện kim có các thành phần nguy hại	-	Theo thực tế thành phần của vật liệu

19 11 03	Vật liệu lót và chịu lửa thải có các thành phần nguy hại không phải từ quá trình luyện kim	-	Theo thực tế thành phần của vật liệu
19 12	Các loại chất thải khác chưa nêu tại các mã khác hoặc không xác định được nguồn phát sinh		
19 12 01	Các loại chất thải khác có các thành phần nguy hại vô cơ	-	Một số tính chất và thành phần nguy hại vô cơ theo thực tế đặc điểm, tính chất của nguồn phát sinh chất thải
19 12 02	Các loại chất thải khác có các thành phần nguy hại hữu cơ	-	Một số tính chất và thành phần nguy hại hữu cơ theo thực tế đặc điểm, tính chất của nguồn phát sinh chất thải
19 12 03	Các loại chất thải khác có các thành phần nguy hại vô cơ và hữu cơ	-	Theo thực tế đặc điểm, tính chất của nguồn phát sinh chất thải
19 12 04	Các loại chất thải khác có tính ăn mòn	pH	Theo thực tế đặc điểm, tính chất của nguồn phát sinh chất thải
19 12 05	Các loại chất thải khác có tính dễ cháy	Nhiệt độ chớp cháy	Theo thực tế đặc điểm, tính chất của nguồn phát sinh chất thải

(*) Danh mục chất thải công nghiệp phải kiểm soát nêu tại Phụ lục này được dẫn chiếu từ quy định tại Mục C Mẫu số 01 Phụ lục III ban hành kèm theo Thông tư số 02/2022/TT-BTNMT ngày 10 tháng 01 năm 2022 của Bộ trưởng Bộ Tài nguyên và Môi trường quy định chi tiết thi hành một số điều của Luật Bảo vệ môi trường.